



CoroMill® MH20

難削材加工用高送りフライスカッター



- 工具径 $\phi 16-32\text{mm}$ 、最大切込み: 1.2mm
- 優れたランピング機能と切りくず排出により、ポケット加工に最適化
- 新しいカッター素材と低抵抗チップで突き出しの長い加工に対応
- 最適化された刃先による信頼性で無人加工が可能

▶ 特長

カッターボディ

耐熱合金 (ISO S) の加工において最適な切りくず排出および高い生産性を実現する内部クラーント。

さまざまな突出し量での加工において安定性を最適化するために短縮可能な径の大きな円筒シャンク

長いカッター寿命を保証する高い疲労耐力および変形耐力を実現する新しいカッター材質。

高送りカッターにより生成された切りくず用に最適化された容量を大きく取りながら短く設計されたチップポケット



チップ

ブレード形状を簡単に区別できるマーキング

高いランピング加工能力および良好な切りくず排出を発揮する最適化されたランピング切刃

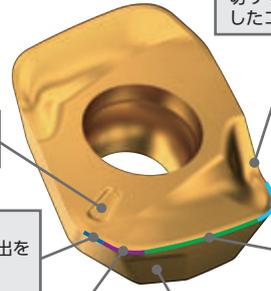
主切刃とランピング切刃エッジを結びコーナーR。良好な加工品質を実現するためにワイパーチップとして機能

切りくず流れを改善するカーブしたコーナーRクリアランス

キャビティ加工において高い安定性を発揮する複合したコーナーR付き強化型チップコーナ

カーブした主切刃で優れた刃先安定性を実現

軸方向の有用なチップサポート面でランジ加工でも安定した加工が可能



チップブレード

E-L30 S M

外周研磨ブレード

チタンおよびオーステナイト系ステンレス鋼のポケット加工用に最適化されたチップブレード



M-M20 P H

ダイレクトプレスブレード

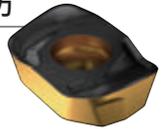
すべての鋼材 (ISO P) およびすべての加工領域、特に、ポケット加工およびランピング加工向けの汎用チップブレード



M-M50 P

ダイレクトプレスブレード

鋼材 (ISO P) の中荒加工および重切削向け第一推奨



▶ 難削材での課題

ISO S 耐熱合金

(フレーム、ランディングギア、エンジンケーシング)

- 切りくず排出
- チップの安定性および信頼性
- 工具寿命
- 切りくずによるカッター損傷



ISO M ステンレス鋼

(バルブボディ、スプール、コネクタ)

- ステンレス切りくず生成、切りくず形成
- チップの安定性および信頼性
- 長い突出し量での加工
- 不安定でばらつきの多い工具寿命



ISO P 鋼材

(金型: 鍛造金型、鋳型、プレス工具)

- 高い切削抵抗
- 長い突出し量での加工
- 高い切りくず排出量
- 被削材と長時間接触する加工
- 高硬度材



CoroMill® MH20が課題解決

■ 高い安定性と信頼性のある加工

刃先強度、切りくず処理および従来よりも高剛性な工具デザインにより、良好な安定性を発揮します。

■ サイクルタイム短縮

多種多様な加工を行うことができる汎用工具のため、工具数、工具交換時間および工具取扱い時間を低減します。

■ ポケット加工におけるコスト低減

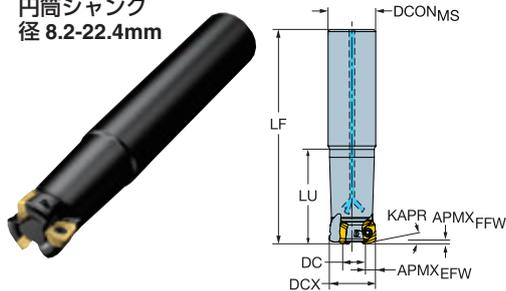
長い突出し量での加工においても卓越した工具寿命を発揮し、ダウンタイム全体を短縮し、製造経済性を改善します。



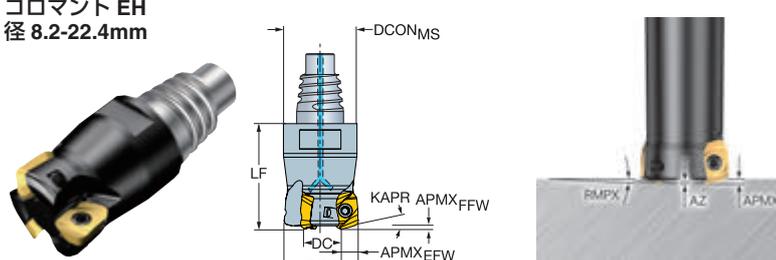
▶ CoroMill® MH20高送りフライスカッター

径8.2-22.4mm  KAPR = 15°

円筒シャンク
径 8.2-22.4mm



コロマント EH
径 8.2-22.4mm



※CoroMill® MH20はクーラント穴付きです。

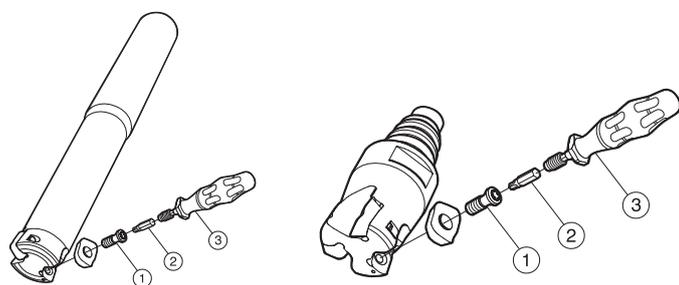
LF = プログラム長さ

P M K N S H

径	DC mm	型番					寸法, mm							重量	最大 回転数 ¹⁾ RPMX
		コースピッチ (刃数少)	刃数	クロスピッチ (刃数中)	刃数	エキストラクロスピッチ (刃数多)	刃数	DCNms	DCX	LF	LU	最大 切込み APMXFFW	最大 ランピング角 RMPX		
円筒シャンク															
06	8.2	MH20-R016A16-06L	2	-	-	-	16	16	100	40	0.8	9.5°	0.7	0.13	26200
	12.2	MH20-R020A20-06L	2	-	-	-	20	20	180	80	0.8	5.8°	0.7	0.38	16900
	-	-	MH20-R020A20-06M	3	-	-	20	20	120	40	0.8	5.8°	0.7	0.25	23400
	17.2	-	MH20-R025A25-06M	3	-	-	25	25	200	80	0.8	3.7°	0.7	0.68	18900
	-	-	-	-	MH20-R025A25-06H	4	25	25	150	50	0.8	3.7°	0.7	0.51	20900
08	10.4	MH20-R020A20-08L	2	-	-	-	20	20	120	40	1.2	9.6°	0.9	0.25	23400
	15.4	MH20-R025A25-08L	2	-	-	-	25	25	200	100	1.2	5.7°	0.9	0.66	18900
	-	-	MH20-R025A25-08M	3	-	-	25	25	150	50	1.2	5.7°	0.9	0.50	20900
	22.4	MH20-R032A32-08L	3	-	-	-	32	32	210	100	1.2	3.6°	0.9	1.15	18500
	-	-	MH20-R032A32-08M	4	-	-	32	32	150	60	1.2	3.6°	0.9	0.82	18500
コロマント EH ヘッド															
06	8.2	MH20-R016EH16-06L	2	-	-	-	15.5	16	27		0.8	9.5°	0.7	0.08	26200
	12.2	MH20-R020EH20-06L	2	MH20-R020EH20-06M	3	-	19.3	20	30		0.8	5.8°	0.7	0.15	23400
	17.2	-	MH20-R025EH25-06M	3	-	-	24.2	25	35		0.8	3.7°	0.7	0.28	20900
	-	-	-	-	MH20-R025EH25-06H	4	24.2	25	35		0.8	3.7°	0.7	0.28	20900
	08	10.4	MH20-R020EH20-08L	2	-	-	-	19.3	20	30		1.2	9.6°	0.9	0.14
15.4		MH20-R025EH25-08L	2	-	-	-	24.2	25	35		1.2	5.7°	0.9	0.27	20900
-		-	MH20-R025EH25-08M	3	-	-	24.2	25	35		1.2	5.7°	0.9	0.27	20900
22.4		MH20-R032EH25-08L	3	-	-	-	24.2	32	35		1.2	3.6°	0.9	0.34	18500
-		-	MH20-R032EH25-08M	4	-	-	24.2	32	35		1.2	3.6°	0.9	0.33	18500

1) 使用回転数は、ホルダの最大回転数も考慮に入れてください。

注文例:MH20-R016A16-06L 2個



部品

チップサイズ	DC mm	① チップスクリュー	② ビット	③ トルクレンチ
06	8.2-17.2	5513 020-48(0.9Nm)	5680 084-04(7IP)	5680 105-01
08	10.4	5513 020-04(1.4Nm)	5680 084-05(9IP)	5680 105-02
08	15.4-22.4	5513 020-64(2.0Nm)	5680 084-06(10IP)	5680 105-02

