

重切削用フェースミルカッター

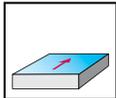
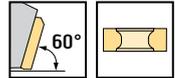
 M3016 mm

LNMX201012R

Walter BLAXX



- チップ縦置き
- 4 コーナー使いチップ



	P	M	K	N	S	H	O
M3016	●	●	●	●	●	●	●

工具

	型番	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	チップ数	タイプ
	M3016-125-B40-06-16	125	143.6	40	63	16	6	5,24	6	LNMX201012R
	M3016-160-B40-07-16	160	178.6	40	63	16	7	6,38	7	
	M3016-200-B60-09-16	200	218.6	60	63	16	9	11,35	9	LNMX201012R
	M3016-250-B60-11-16	250	268.6	60	63	16	11	16	11	
	M3016-315-B60-13-16	315	333.6	60	80	16	13	32	13	LNMX201012R

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

D2

WALTER SELECT

機械、ワークピースおよびクランプの安定性 → 極めて良好 = → 良好 = → 中程度 =

アセンブリー部品

	D _c [mm]	125-315
	チップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	仕上げカートリッジ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	仕上げカートリッジ	FR753

アクセサリ

	D _c [mm]	125-315
	トルクスクリュードライバー、アナログ	FS2003
	トルクスクリュードライバー、デジタル	FS2248
	仕上げカートリッジ用交換プレート	FS2014 (T15IP)
	トルククロスハンドル	FS2041
	チップ用交換プレート	FS2048 (T20IP)
	チップ用スクリュードライバー	FS1486 (T20IP)
	仕上げカートリッジ用スクリュードライバー	FS1485 (T15IP)

チップ

型番	公差等級	コーナーク	r mm	P		M	K		S	
				HC	HC	HC	HC	HC		
				WKP25S	WKP35G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WSP45G	
	LNMX201012R-F27T	M	4	1.2						
	LNMX201012R-F57T	M	4	1.2						

HC = コーティング超硬